

PARK MASZYNOWY STAMET S.C.

(ostatni przegląd Listopad 2020)

PRZESUWY															
Rodzaj maszyny	Lp.	Obrabiarka	Typ obrabiarki	X	Y	Z	Rotacja wrzeciona	System kontroli	Średnica armatury / Rozmiar stołu	Moc KW	Magazyn narzędzi	Producent	Rok produkcji maszyny	Ilość	Uwagi
TOKARKA	1	TUM35	tokarka pociągowa	210	x	750	3000	ręczny	160	7,5	x	FAMOT / Polska	1977	1	
	2	SV18R	tokarka pociągowa	230	x	800	2800	ręczny	160	6,0	x	TOS / Czechy	1986	1	
	3	C 3136 B	tokarka pociągowa	305	x	1000	1800	ręczny	200	5,5	x	JAZON / Chiny	2015	1	
	4	NEF320	CNC 2 osie	185	x	750	4000	Heidenhain Manual Plus	160	9,0	1	GILDEMEISTER / Austria	2001	1	
	5	NEF400	CNC 2 osie	230	x	700	4000	Fanuc 21i	200	12,0	8	GILDEMEISTER / Austria	2006	1	
	6	TUG56MN	CNC 2 osie	280	x	1000	3000	Fanuc Oi-TC	250	7,0	1	AFM / Polska	2008	1	
	7	CTX400S2	CNC 2 osie	220	x	635	5000	Fanuc 21i-TB	210	21,0	12	GILDEMEISTER / Austria	2002	1	
	8	SMART 100S	CNC 2 osie	200	x	340	6000	MATROL	160	11,0	12	MAZAK / Japonia	2014	1	
	9	QTN200M	CNC 3 osie	230	x	575	5000	Mazatrol	250	26,0	12	MAZAK / Japonia	2008	1	
	10	QTN250M	CNC 3 osie	260	x	575	5000	Mazatrol	250	26,0	12	MAZAK / Japonia	2018	1	
	11	QTN250MS	CNC 5 osi	260	x	575	5000	Mazatrol	250	26,0	12	MAZAK / Japonia	2019	1	
	12	CTX310V4	CNC 4 osie	202	80	450	6000	Fanuc 21i-TB	210	12,0	12	GILDEMEISTER / Austria	2008	1	
	13	LYNX 220 M	CNC 3 osie	175	x	330	5000	Fanuc	200	11,0	12	DOOSAN / Korea	2011	1	
	14	LYNX 220 LMC	CNC 3 osie	175	x	550	5000	Fanuc	200	11,0	12	DOOSAN / Korea	2011	1	
	15	LYNX 220 LMC	CNC 3 osie	175	x	550	5000	Fanuc	200	11,0	12	DOOSAN / Korea	2014	1	
	16	LYNX 220 LMCS	CNC 4 osie	175	x	550	5000	Fanuc	200	11,0	12	DOOSAN / Korea	2015	1	
	17	NL 2500 Y / 700	CNC 4 osie	260	100	700	4000	MAPPS III	250	18,5	12	MORI SEIKI / Japonia	2008	1	
	18	MT 200 T2	CNC 8 osi	220	100	770	4500	Fanuc 31i	200	2 x 15	27	MURATEC / Japonia	2014	1	
	19	WT-150 II	CNC 7 osi	190	(+35)	500	5000	Fanuc 32i-B	200	15 / 11	2 x 12	NAKAMURA / Japonia	2018	1	
	20	SR32J	CNC 6 osi automatyczna tokarka	x	x	160	7000	Fanuc	32	7,0	24	STAR / Japonia	2010	1	
	21	HS 32 L	CNC 7 osi automatyczna tokarka	x	x	120	8000	Fanuc	32	5,5	26	TSUGAMI / Japonia	2013	1	
	22	SR20 IV	CNC 7 osi automatyczna tokarka	x	x	160	7000	Fanuc	32	7,0	24	STAR / Japonia	2017	1	
FREZARKI	23	FWF32J	frezarka pionowa	850	340	500	3200	cyfrowy odczyt, ręczny	1300 x 320	5,5	x	JAFO / Polska	2008	1	
	24	FSS 400	frezarka pionowa	900	350	400	1800	podziałka, ręczny	1251 x 400	7,5	x	WMW / Niemcy	1992	1	
	25	FN 33	frezarka	800	350	450	2700	cyfrowy odczyt, ręczny	1310 x 320	3,0	x	Chiny	2015	1	
	26	FNK2R	frezarka	820	355	440	4000	cyfrowy odczyt, ręczny	250 x 1100	2,2	x	Czechy	2003	1	
	27	FNF32	frezarka	420	420	4	4000	cyfrowy odczyt, ręczny	800 x 400	6,0	x	AVIA / Polska	1997	1	

PARK MASZYNOWY STAMET S.C.

(ostatni przegląd Listopad 2020)

PRZESUWY															
Rodzaj maszyny	Lp.	Obrabiarka	Typ obrabiarki	X	Y	Z	Rotacja wrzeciona	System kontroli	Średnica armatury / Rozmiar stołu	Moc KW	Magazyn narzędzi	Producent	Rok produkcji maszyny	Ilość	Uwagi
FREZARKI	28	FNF40 P	frezarka	620	420	400	4000	cyfrowy odczyt, ręczny	800 x 400	6,0	x	AVIA / Polska	2004	1	
	29	FNF50CNC	CNC 3 osie	800	500	500	4000	Heidehain TNC 426	1000 x 500	7,5	x	AVIA / Polska	2005	1	
	30	FNF50CNC	CNC 3 osie	800	500	500	4000	Heidehain TNC 426	1000 x 500	7,5	x	AVIA / Polska	2008	1	
	31	DMU50T	CNC 3 osie	500	400	400	9000	Heidehain TNC 426	700 x 500	7,0	16	DECKEL-MAHO / Niemcy	1999	1	
	32	VCE 800 800 Pro	CNC 4 osie	800	500	540	10000	Heidehain TNC 530	910 x 500	18,5	24	GF AGIE CHARMILLES MIKRON / Szwajcaria	2011	1	
	33	EMCO Group	CNC 4 osie	1200	600	500	15000	Heidehain TNC 530	1300 x 630	15,0	30	EMCOMILL 1200 / Austria	2018	1	
	34	DMU60	CNC 5 osi	630	560	560	12000	Heidehain TNC 530	1000 x 600	15,0	24	DECKEL-MAHO / Niemcy	2006	1	
	35	DMU60	CNC 5 osi	630	560	560	12000	Heidehain TNC 530	1000 x 600	15,0	24	DECKEL-MAHO / Niemcy	2014	1	
	36	DMU60	CNC 5 osi	630	560	560	12000	Heidehain TNC 530	1000 x 600	15,0	24	DECKEL-MAHO / Niemcy	2014	1	
	37	DMU80	CNC 5 osi	880	630	630	12000	Heidehain TNC 530	1250 x 700	15,0	32	DECKEL-MAHO / Niemcy	2007	1	
	38	DMU80	CNC 5 osi	880	630	630	18000	Heidehain TNC 530	1250 x 700	15,0	32	DECKEL-MAHO / Niemcy	2008	1	
	39	DMU 75	CNC 5 osi	750	650	560	18000	Heidehain TNC 530	1000 x 600	35,0	60	DECKEL-MAHO / Niemcy	2014	1	
	40	1012 SPECIAL	CNC 3 osie	1000	800	250	6000	CNC	1200 x 1000	6,0	x	PLOTER / Polska	2020	1	

PARK MASZYNOWY STAMET S.C.

(ostatni przegląd Listopad 2020)

PRZESUWY															
Rodzaj maszyny	Lp.	Obrabiarka	Typ obrabiarki	X	Y	Z	Rotacja wrzeciona	System kontroli	Średnica armatury / Rozmiar stołu	Moc KW	Magazyn narzędzi	Producent	Rok produkcji maszyny	Ilość	Uwagi
SZLIFIERKI	41	UFB 500	szlifierka do wałków	500	140	x	1800	podziałka, ręczny	odległość kła 550	5,5	x	KIKINDA / Jugosławia	1967	1	
	42	UFB 500	szlifierka do wałków	500	140	x	1800	podziałka, ręczny	odległość kła 550	5,5	x	KIKINDA / Jugosławia	1972	1	
	43	RUP 28	szlifierka do wałków	800	150	x	1800	podziałka, ręczny	odległość kła 800	7,0	x	ZM TARNÓW / Polska	1981	1	
	44	SI 4	szlifierka do otworów	300	150	x	11500-40000	podziałka, ręczny	Średnica armatury = 250	7,5	x	WMW / Niemcy	1983	1	
	45	BDU 550	szlifierka do otworów	200	100	x	15000-40000	podziałka, ręczny	Średnica armatury = 100	3,5	x	Czechy	1976	1	
	46	SPA 30	szlifierka do powierzchni	630	315	400	3000	podziałka, ręczny	powierzchnia stołu 250 x 630	7,1	x	PONAR / Polska	1982	1	
	47	4:00 AM	szlifierka narzędziowa	400	200	250	2200 - 6400	podziałka, ręczny	powierzchnia stołu 140 x 900	1,5	x	PONAR / Polska	1978	1	
	48	LKS	szlifierka koordynacyjna	300	200	300	15 000 - 60 000	ręczny	350 x 600	3,0	x	DECKEL / Niemcy	1981	1	
	49	MC 400	szlifierka bezkłowa	x	x	x	1500	ręczny	80	18,0	x	JOTES / Polska	1984	1	
INNE	50	CUT 20	elektrodrążarka	350	250	250	x	CAD/CAM Peps Light Basic package	700 x 480	9,0	x	GF AGIE CHARMILLES / Szwajcaria	2012	1	
	51	KASTO win A 3.3	piła taśmowa	x	x	x	V = 12-150 m/min	podziałka, ręczny	Dia max 330 mm	4,0	x	KASTO / Niemcy	2014	1	
	52	KS 450	piła taśmowa	x	x	x	V = 15-100 m/min	podziałka, ręczny	Dia max 400 mm	3,0		IMET / Włochy	2012	1	

PARK MASZYNOWY STAMET S.C.

(ostatni przegląd Listopad 2020)

PRZESUWY																
Rodzaj maszyny	Lp.	Obrabiarka	Typ obrabiarki	X	Y	Z	Rotacja wrzeciona	System kontroli	Średnica armatury / Rozmiar stołu	Moc KW	Magazyn narzędzi	Producent	Rok produkcji maszyny	Ilość	Uwagi	
INNE	53	A-CNC-LR-F-290	piła taśmowa	x	x	x	V = 18-110 m/min	ręczny	250 mm	3,0	x	PEGAS / Czechy	2011	1		
	54	Mastertig 1600 AC/DC	spawarka	x	x	x	x	bezstopniowa elektroniczna	4 -160 A	x	x	KEMPPPI / Finlandia	2002	1		
	55	Faltig 200 DC	spawarka	x	x	x	x	bezstopniowa elektroniczna	5 - 200 A	10 KVA	x	OZAS / Polska	2001	1		
	56	Faltig 400 AC/DC	spawarka	x	x	x	x	bezstopniowa elektroniczna	7 - 400 A	22 KVA	x	OZAS / Polska	2002 - 2007	4		
	57	HELIARC 353i AC/DC	spawarka	x	x	x	x	bezstopniowa elektroniczna	5 - 350	20 KVA	x	ESAB / Polska	2019	1		
	58	ZPH25	spawarka punktowa					grubość 1,5					OZAS / Polska	2002	1	
	59	LEN 40	prasa mimośrodowa	x	x	x	95mm stroke	pedał sterujący lub elektroniczne	ciśnienie 40 ton	5,0	x	Czechy	1980	1		
	60	PYE 40	prasa hydrauliczna	x	x	x	500mm stroke	pedał sterujący lub elektroniczne	ciśnienie 40 ton	7,5	x	Hiszpania	2014	1		
	61	NTC 2000/2,5	nożyce gilotypowe	x	x	x	x	x	# 2,5 x 2 000 mm	3,0	x	NTC / Czechy	1987	1		
	62	ERCE 18 L	sprężarka	x	x	x	x	x	8 bar	18,0	x	MATTEI / Włochy	2012	1		
	63	AIRPOL T 22	sprężarka	x	x	x	x	x	8 bar	22,0	220 m ³ /h	AIRPOL / Polska	2015	1		
	64	SMG 160 S	piaskarka	x	x	x	x	x	1200 x 1000 x 800	3,0	x	MHG / Niemcy	2009	1		
	65	SMG 45 K-P S/1	piaskarka	x	x	x	x	x	1200 x 1000 x 800	3,0	x	MHG / Niemcy	2010	1		
	66	Ultrasonic Washer - Mechanical	L U 1000	x	x	x	x	x	mechaniczny	300 x 500 x 400	17,6	5 sinks	ULTRON / Polska	2018	1	
67	Marking Laser Machine	Speedmarker 50 - 20 W	x	x	x	x	x	x	Pole 120 x 120	20 W	x	TROTEC / Austria	2020	1		