

# STAMET



## SPIS TREŚCI

O nas .....	3
Historia firmy .....	4
Park technologiczny .....	6
Kooperacja .....	9
Współpraca .....	10
Produkowane części .....	11
Kontakt .....	12



## O NAS

Firma STAMET specjalizuje się w obróbce skrawaniem metali przy zastosowaniu nowoczesnych technologii. Nasze produkty sprzedawane są na rynku krajowym i zagranicznym.

Działamy w sektorach:

- przemysłu lotniczego,
- przemysłu zbrojeniowego,
- przemysłu produkcji maszyn.

Zdobyte blisko 30-letnie doświadczenie w powyższych branżach zaowocowało wypracowaniem efektywnych procesów technologicznych w różnych skalach produkcji oraz autorskich rozwiązań jakościowych. Nieustanne podnoszenie kwalifikacji personelu i satysfakcja naszych Klientów przyczyniły się do uzyskania reputacji renomowanej firmy.



## HISTORIA FIRMY

STAMET s.c. rozpoczął działalność w 1990 roku pod nazwą Zakład Ślusarski Stanisław Stachura przy ul. Jemiolowej w Mielcu uzyskując wpis do Ewidencji Działalności Gospodarczej dn. 8 marca pod nr 1302.

Podstawową działalnością Zakładu zostały detale i zespoły części do tuneli zamrażalniczych. Następnie wykonywane były elementy automatyki dla krajowego producenta z branży automotive oraz komponenty dla włoskiego producenta obrabiarek.

W 1995 roku Zakład nawiązał współpracę z niemiecką firmą lotniczą STEMME wytwarzającą motoszybowce. W następnym roku uzyskaliśmy zezwolenie Głównego Inspektora Lotnictwa Cywilnego na produkcję części lotniczych do cywilnych statków powietrznych zgodnie normami z JAR 21 Podczęść G.

Firma została podstawowym producentem części metalowych do motoszybowca STEMME S10. Ta współpraca umożliwiła dynamiczny rozwój Zakładu.

W 1998 roku Zakład przyjął nazwę STAMET Stanisław Stachura.

W 2000 roku STAMET podjął współpracę z austriacką firmą lotniczą DIAMOND AIRCRAFT na produkcję i montaż części do lekkich samolotów oraz produkcję elementów oprzyrządowania lotniczego dla francuskiej firmy TMH z Tulon. Na rynku krajowym rozpoczęliśmy produkcję części dla DWLKK Warszawa do polskiego szybowca PW-5 "Smyk".

Dnia 5 grudnia STAMET uzyskał zezwolenie na prowadzenie działalności w Specjalnej Strefie Ekonomicznej EURO PARK Mielec (nr 61/ARP/2000). Zgodnie z wydanym zezwoleniem ARP, w 2001 roku STAMET przeniósł swoją działalność do własnego nowo wybudowanego obiektu o powierzchni 1000 m<sup>2</sup> przy ul. Partyzantów 21A.

W 2007 roku STAMET uzyskał koncesję na produkcję elementów broni i amunicji i w oparciu o koncesję wytwarza elementy broni i amunicji do Polskich Zakładów Wojskowych.

Od 2008 roku STAMET produkuje części lotnicze dla niemieckiej firmy LIEBHERR AEROSPACE.

W latach 2008-2009 rozpoczęliśmy współpracę z takimi francuskimi firmami jak: JPB Systeme i SAFRAN TRANSMISSIONS SYSTEMS.

W 2010 roku zaczęliśmy też produkcję części dla LIEBHERR ELEKTRONIK.

STAMET współpracuje również z takimi Firmami jak:

- PLEIGER
- PMP Radom
- REMOG
- YASA Motors Poland
- BORGWARNER Poland

Od 2014 roku STAMET jest rodzinną spółką cywilną, której właścicielami są: Stanisław Stachura oraz jego córki Dorota Król, Marta Rusin.

W 2017 roku, po ostatniej rozbudowie hali, powierzchnia produkcyjna osiągnęła 2700 m<sup>2</sup>.

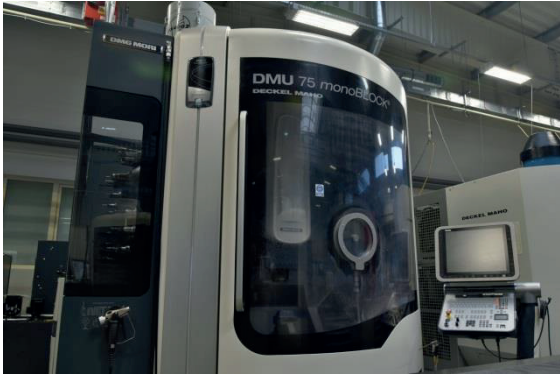
## PARK TECHNOLOGICZNY

Nasza firma świadczy usługi z zakresu

- toczenia CNC,
- frezowania CNC,
- elektrodrażenia CNC,
- szlifowania konwencjonalnego,
- toczenia i frezowania konwencjonalnego,
- spawania,
- polerowania,
- obróbki ślusarskiej.

Lista maszyn jest dostępna na naszej stronie internetowej.





Środki pomiarowe w kontroli jakości:

- profilograf (cyfrowy pomiar geometrii konturu),
- wysokościomierz cyfrowy,
- portalowa współrzędnościowa maszyna pomiarowa,
- projektor pomiarowy,
- mikroskop pomiarowy,
- komparator optyczny (wizyjny system pomiarowy),
- chropowatościomierz.

Lista narzędzi pomiarowy dostępna jest na naszej stronie internetowej.





## KOOPERACJA

Naszą współpracę opieramy na personalnej współpracy z klientem, ponieważ wierzymy że relacja osobista jest ważną częścią sukcesu w prowadzonych interesach. Nowoczesny park maszynowy, certyfikowany personel oraz terminowość dostaw są podstawą naszej pracy. Bez względu na skalę produkcji kierujemy się naczelną zasadą zabezpieczenia najwyższej możliwie osiągalnej jakości wyrobu. W związku z naszym osobistym zaangażowaniem, zaskarbiliśmy sobie zaufanie i szacunek ze strony naszych długoterminowych partnerów.

Obrabiamy następujące materiały:

- stale stopowe, węglowe i nierdzewne,
- metale kolorowe (brąz, mosiądz, miedź),
- inconel,
- stopy aluminium,
- tworzywa sztuczne.

Wykonujemy detale o wymiarach:

- 800 x 450 x 450 mm, na frezarkach;
- $\varnothing_{\max} = 250$  mm and  $L_{\max} = 500$  mm, na tokarkach.

Nasze maszyny CNC zachowują wąskie tolerancje i wysoką jakość wykonania. Wykonujemy również obróbkę na maszynach konwencjonalnych.

Spawamy w metodzie w osłonie argonu stali i stopów aluminium.

Jesteśmy w stanie dostarczyć klientowi gotowy finalny produkt, na bazie kooperacji z zatwierdzonymi dostawcami świadczącymi usługi w zakresie obróbki cieplnej, galwanicznej, chemicznej i innych procesów specjalnych (np. kulowanie, piaskowanie, szkiełkowanie).

Wykonujemy usługi polerowania i ślusarskie.

Certyfikaty:

- Zatwierdzenie Urzędu Lotnictwa Cywilnego w/g Part 21 A podczęść G
- Spirit AeroSystems (Europe) Limited w zakresie obróbki skrawaniem
- Koncesja Ministra Spraw Wewnętrznych na wytwarzanie broni i amunicji o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym
- Schweisstechnisse Lehr und Versuchsanstalt Berlin-Brandenburg (pozwalające na spawanie lotniczych komponentów metalowych)

## **WSPÓŁPRACA**

Podstawą przyjęcia zamówienia do produkcji jest rysunek techniczny (w formacie: .stl, .dwg, .pdf, .tif, .jpg).

Potrzebujemy około 4 tygodni na realizację zamówienia, aczkolwiek jesteśmy w stanie sprostać specjalnym wymogom czasowym Klientów (np. poprzez realizację zamówienia nawet w przeciągu 1 tygodnia). Nasza dyspozycyjność jest wyjątkowo wysoko oceniana przez naszych Klientów.

Realizujemy zamówienia liczące od pojedynczych do kilku tysięcy sztuk. Wytwarzamy części w ilościach ściśle określonych w zamówieniach. Dla naszych obecnych klientów wykonujemy znaczną ilość prototypów. Samodzielnie projektujemy i wykonujemy nasze oprzyrządowanie i narzędzia niezbędne do uruchomienia produkcji. Zamówienia realizujemy wyłącznie w naszej firmie, gwarantując ścisły nadzór jakościowy nad poszczególnymi operacjami. Transport do Klienta najczęściej odbywa się za wykorzystaniem zewnętrznych przewoźników (DHL oraz RABEN, według zasad EXW, DDU) lub dostosowujemy się w tym zakresie do wymogów Klienta.

**PRODUKOWANE CZĘŚCI**

Więcej przykładów jest dostępnych na naszej stronie internetowej.

## KONTAKT



MIELEC

STAMET Spółka Cywilna Dorota Król, Marta Rusin, Stanisław Stachura

NIP: 817 196 45 36

Adres:

ul. Partyzantów 21 A

39-300 Mielec

POLSKA

tel. +48 17 788 70 90

fax. +48 17 788 69 23

e-mail: [stamet@stamet.pl](mailto:stamet@stamet.pl)

[www.stamet.pl](http://www.stamet.pl)